

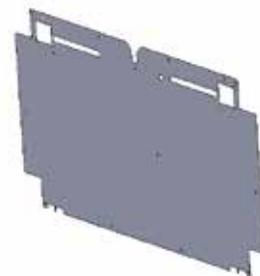
DÉCOUPE LASER TÔLE

i

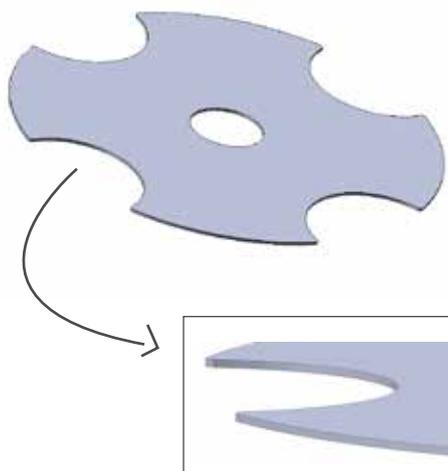
NOS SAVOIR-FAIRE

- Découpe de tôles, fines et moyennes épaisseurs
- Procédé de découpe rapide et précis
- **Chargement et déchargement automatique**
- Moyennes et grandes séries

Nouvelle activité !



LASER TÔLE



Tôle Acier 15 mm



Pièce de structure 8 mm



Tôle Acier 3 mm



Tôle blocage de luge Sendzimir 1,2 mm



Tôle Inox 2,5 mm



www.sfcmm.fr | 02 51 80 67 00



SFCMM La Maîtrise du Métal

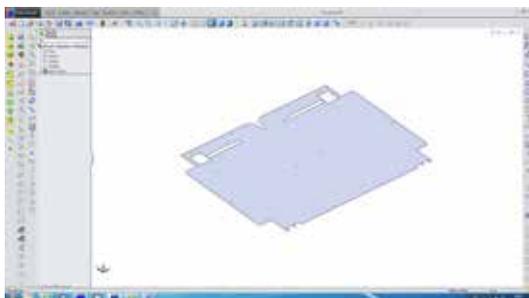
UN SERVICE EXCLUSIVEMENT DÉDIÉ À LA TÔLE



Unité et procédé de découpe Laser



Chargement / déchargement automatique



Logiciel de programmation

Avec nos moyens et nos compétences, nous réalisons des pièces de qualité, de la moyenne à la grande série.



MOYENS

1 unité de découpe Laser CO2 automatique

Acier et Inox
Epaisseur Acier
Epaisseur Inox

maxi 15 mm
maxi 12 mm

Dimension des tôles

1500 x 3000 mm

Puissance de la source

5000 W

Possibilité de découper des tôles électro-zinguées

Plans utilisés

DXF à plat (non-côté) : échelle 1
PDF côté

Possibilité imbrication/assemblage
Tôles-Tubes

SFCMM, LA MAÎTRISE DU MÉTAL CERTIFIÉE PAR



Siège social
E-mail : contact@sfcmm.fr
Site : www.sfcmm.fr

Coordonnées Sud-Est
E-mail : contact.lyon@sfcmm.fr
Site : rhonealpes.sfcmm.fr



Siège social
Tél : 02 51 80 67 00
Fax : 02 51 80 67 10

Coordonnées Sud-Est
Tél : 04 82 53 97 98
Fax : 09 72 52 03 84



Siège social
15 rue Robert Schuman
ZI de la Loire, 44800 SAINT-HERBLAIN

Coordonnées Sud-Est
Actipole du Tilleul - 350 route du Tilleul
69270 CAILLOUX SUR FONTAINES