

ROULAGE DE TÔLE

Nos savoir-faire

- Roulage de tôles en viroles, troncs de cônes, secteurs
- Parachèvement : soudage, calibrage, chanfreinage
- Mise en forme de tôles par roulage

Contacts privilégiés

Pour une demande spécifique dans le domaine du roulage de tôle, vous pouvez contacter :



David GUIHEUX
dg.commercial@sfcmm.fr
02 51 80 67 18
06 10 02 87 55



Bertrand BRÛLÉ
bb.commercial@sfcmm.fr
02 51 80 67 14
07 62 98 06 28



Maxime MIGNOT
mm.commercial@sfcmm.fr
02 51 80 67 03
06 99 81 07 65



Antoine BARET
ab.commercial@sfcmm.fr
02 51 80 67 02



Guillaume du HALGOUËT
gh.commercial@sfcmm.fr
04 82 53 97 98
07 60 36 83 26

La Région
Auvergne-Rhône-Alpes



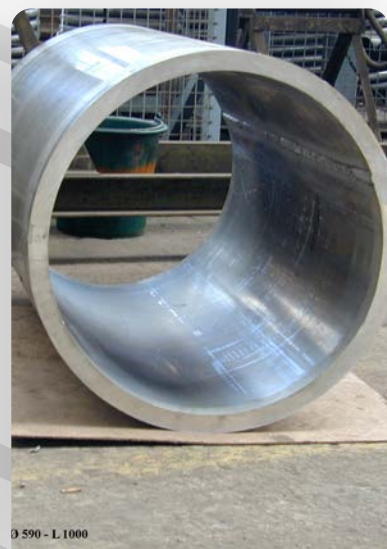
tôles perforées ép. 12



virole ép. 35



coudes en tranche



virole aluminium ép. 30



limon plat 200 ép.



virole diamètre 3800 ép. 8

ROULAGE GROSSES CAPACITÉS

Avec nos moyens et nos compétences, nous réalisons des pièces de qualité, de l'unitaire à la grande série.

MOYENS ET CAPACITÉS

Moyens techniques de roulage 4 machines à rouler des tôles

Capacités

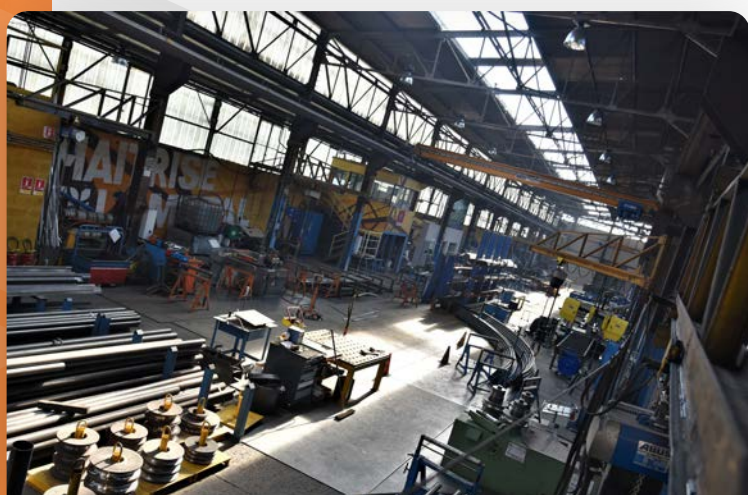
- 3000 x 40 mm, Ø mini = 630 mm
- 2000 x 6mm, Ø mini = 150 mm
- épaisseur mini 2 mm
- épaisseur maxi 80 mm

Parachèvement

- Soudure sans chanfrein qualité radio pour une épaisseur inférieure à 20 mm



opérations de roulage



atelier de 12000 m²